

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14, co. 1, lett. d), e), d. lgs. n. 33/2013 ss.mm.)

Il/La sottoscritto/a

NOME E COGNOME	CARICA	DATA DELLA NOMINA
LORENZO TANCHIS	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	29/05/2023

Dichiara quanto segue:

- di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati
 di avere le seguenti altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso	Eventuali annotazioni

Dichiara quanto segue:

- di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
 di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico	Ente di riferimento	Compenso	Eventuali annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.
 Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università degli Studi di Parma per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Data

02-11-23

Firma del dichiarante
