

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14, comma 1, lett. d), e), del D. Lgs. n. 33/2013 ss.mm.)

La sottoscritta

NOME E COGNOME	CARICA	DATA DELLA NOMINA
Ing. Barbara PANCIOLOLI	Dirigente dell'Area Economico-Finanziaria	01.02.2022

consapevole di quanto previsto dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e in merito alle conseguenze penali di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- relativamente a quanto disposto dal D. Lgs. 33/2013, art. 14, comma 1, lettera d):

di non avere altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati

oppure

di avere le seguenti altre cariche assunte presso Enti Pubblici o privati:

ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso lordo	Eventuali annotazioni
Consigliere della Scuola Regionale (Emilia Romagna) dello Sport del Comitato Olimpico Nazionale (CONI)	Pubblico	Titolo gratuito	

- relativamente a quanto disposto dal D. Lgs. 33/2013, art. 14, comma 1, lettera e):

di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

oppure

di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico	Ente di riferimento	Compenso	Eventuali annotazioni

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che, ai sensi del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata nella sezione "Amministrazione trasparente" del sito web di Ateneo.

La presente dichiarazione è resa in riferimento all'anno 2022.

Parma, _____

IL DIRIGENTE
(Ing. Barbara PANCIOLOLI)

